

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2681148

Опалубка для изготовления бетонных блоков подпорных стенок

Патентообладатели: *Котык Ярослав Иванович (RU), Воронов Андрей Юрьевич (RU), Бабкин Валентин Николаевич (RU), Шелепугин Артур Игоревич (RU)*

Авторы: *Котык Ярослав Иванович (RU), Воронов Андрей Юрьевич (RU), Бабкин Валентин Николаевич (RU), Шелепугин Артур Игоревич (RU)*

Заявка № 2018118752

Приоритет изобретения 21 мая 2018 г.

Дата государственной регистрации в Государственном реестре изобретений Российской Федерации 04 марта 2019 г.

Срок действия исключительного права на изобретение истекает 21 мая 2038 г.



Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**(52) СПК
B28B 5/00 (2018.08); E02D 29/02 (2018.08)

(21)(22) Заявка: 2018118752, 21.05.2018

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
21.05.2018Дата регистрации:
04.03.2019Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: 21.05.2018

(45) Опубликовано: 04.03.2019 Бюл. № 7

Адрес для переписки:
690022, г. Владивосток, пр-т 100-летия
Владивостока, 159, Институт химии ДВО РАН,
Ляховской О.Л.(72) Автор(ы):
Котык Ярослав Иванович (RU),
Воронов Андрей Юрьевич (RU),
Бабкин Валентин Николаевич (RU),
Шелепугин Артур Игоревич (RU)(73) Патентообладатель(и):
Котык Ярослав Иванович (RU),
Воронов Андрей Юрьевич (RU),
Бабкин Валентин Николаевич (RU),
Шелепугин Артур Игоревич (RU)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: US 6557818 B2, 06.05.2003. RU
2119993 C1, 10.10.1998. RU 2382143 C2,
20.02.2010. RU 2040399 C1, 25.07.1995. RU
2565305 C1, 20.10.2015. US 5062610 A1,
05.11.1991.

(54) Опалубка для изготовления бетонных блоков подпорных стенок

(57) Формула изобретения

1. Опалубка для производства бетонных блоков с металлической арматурой для возведения подпорных стенок, укомплектованная съемной накладной пластиной с рельефной поверхностью для формирования заданного рельефа на лицевой стороне блока, с неподвижно установленным на основании дном прямоугольной формы и бортами, выполненными с возможностью изменения положения между рабочим закрытым положением и открытым, позволяющим извлечь готовый блок, и снабженными замковыми механизмами для удержания их в рабочем положении, отличающаяся тем, что ее основанием служит металлическая станина, при этом опалубка содержит размещенную по центру пустотообразующую емкость прямоугольного сечения, состоящую из двух частей: передней стенки, жестко прикрепленной к станине, и задней, П-образной в сечении, выполненной с конструктивно заданной свободой перемещения относительно станины и снабженной внутренними ребрами жесткости и двумя подвижными распорками, при этом формой для заливки бетона служит полость между наружной стороной упомянутой емкости и внутренней, формообразующей, стороной бортов опалубки, причем передний борт, примыкающий к неподвижной стенке пустотообразующей емкости, оснащен роликами для перемещения по станине, по его краям установлены вертикальные поворотные стержни с замковыми захватами

снизу и сверху для фиксации на соответствующих крюкообразных элементах, выполненных с внешней стороны боковых бортов, с его внутренней стороны размещена накладная пластина с рельефной поверхностью, а каждый боковой борт, выполненный из двух шарнирно соединенных вертикальных створок и шарнирно связанный с неподвижным задним бортом, снабжен замковым захватом сверху для фиксации к пустообразующей емкости и тремя замковыми захватами снизу для фиксации к станине, при этом снаружи опалубка упрочнена ребрами жесткости.

2. Опалубка по п. 1, отличающаяся тем, что укомплектована готовым арматурным каркасом в виде пространственной решетки из металлических стержней.

3. Опалубка по п. 1, отличающаяся тем, что ребра жесткости на ее переднем и заднем бортах выполнены из утолщенного металлического уголка и включают 6 рядов вертикально приваренных уголков и двойной горизонтальный, а также карниз из швеллера.

4. Опалубка по п. 1, отличающаяся тем, что ребра жесткости на боковых бортах имеют вид ступенчато приваренных горизонтальных клиновидных и Г-образных пластин, вертикальных прямоугольных пластин и плоского козырька сверху.

5. Опалубка по п. 1, отличающаяся тем, что формообразующая сторона каждого боковых бортов содержит съемный цилиндрический элемент для формирования в боковых стенках блока отверстий для грузозахватных устройств.

6. Опалубка по п. 1, отличающаяся тем, что снабжена скобами и петлями из металлического троса для погрузки и транспортировки.

RU 2681148 C1

Сведения об изменениях или дополнениях
отражаются в документе об изменениях